



精密锁附产品篇

Precision dispensing products

COMPANY PROFILE

企业介绍

ISO 9000
质量管理体系认证

IP43
知识产权贯标体系

CRM
客户服务体系

ERP
数据管理系统

东莞市纳声电子设备科技有限公司，成立于2008年，是专精特新国家级高新技术企业，集精密设备的研发、设计、生产、销售、服务为一体，总部座落于东莞松山湖，在珠三角、苏州、江西、重庆、越南等设立多个办事处，成立至今，已获得专利100多项软件注册权及软件权，以优质品质引领行业，是华为、富士康、立讯精密、苹果、ViVO、OPPO、小米、TCL通力、华勤、大疆、德赛、领益、联创等100多家国内外头部企业(相关)合作。

厂房面积12000平方米，员工200+人，其中技术人员150+人，研发人员60+人，精密CNC数控加工设备50+台，产品主要应用于3C电子、声学、航空航天、汽车电子、5G通讯、智能家居、新能源、LED、生物医疗、半导体封装轨道交通等行业。

Dongguan Nasheng Electronic Equipment Technology Co., Ltd., established in 2008, is a national high-tech enterprise specializing in precision, novelty, and novelty. It integrates the research and development, design, production, sales, and service of precision equipment. Its headquarters is located in Songshan Lake, Dongguan, and it has set up multiple offices in the Pearl River Delta, Suzhou, Jiangxi, Chongqing, Vietnam, and other areas. Since its establishment, it has obtained more than 100 software registration rights and software rights patents, leading the industry with high-quality products. It is Huawei, More than 100 domestic and foreign leading enterprises (related) have cooperated, including Foxconn, Lixun Precision, Apple, VIVO, OPPO, Xiaomi, TCL Tongli, Waller, DJI, Desai, Lingyi, and Lian chuang.

The factory covers an area of 12000 square meters and employs over 200 people, including 150 technical personnel and 60 research and development personnel. More than 50 precision CNC machining equipment are mainly used in industries such as 3C electronics, acoustics, aerospace, automotive electronics, 5G communication, smart home, new energy, LED, biomedicine, semiconductor packaging and rail transportation.



技术开发愿景

我们一直坚持技术创新，持续的技术创新能力是企业可持续发展的源动力，积极着眼于当前及未来行业的发展趋势和客户的要求，开发和定制各种高品质的生产设备，同时，提供相关生产工艺流程的解决方案，最大限度地为客户创造价值！





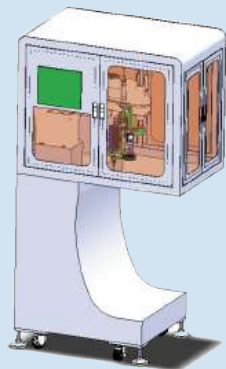
直接或间接服务客户

鉴于客户保密协议，所展示为公司部分案例，排名不存在相关关联性



PRODUCT CATALOG

产品目录



柔性拧紧机器人
Intelligent tightening robot

- 适应各种锁附面
- 模块化设计
- 灵活部署
- 可快速换产
- 标配视觉纠偏
- 锁附过程实时监控

P01-02



在线式自动螺丝机
On-line automatic screw machine

- 适应各种锁附面
- 双头单/双轨道，宽度可调
- 自动完成产品定位及锁付
- 智能检测
(漏锁、浮高、滑牙及自动记录浮高坐标)
- 智能电批
(可监控扭力波形及扭力值)
- MES系统
(连接WLAN网络，配置WIN10操作系统)

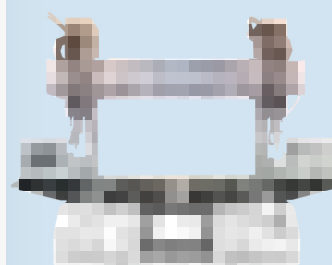
P03-05



落地式自动螺丝机
Floor-standing automatic locking screw machine

- 适应各种锁附面
- 送料方式：磁/吸附式 (吹气可选)
- 柜式结构，外观高端大气
- 安全光栅，操作安全可靠
- 智能检测
(漏锁、浮高、滑牙及自动记录浮高坐标)
- CCD视觉定位 (可选)
- 信息扫描

P06-07 (应用案例 P08-09)



桌面式自动螺丝机
Desktop automatic screw machine

- 适应各种锁附面
- 多样化应用平台满足行业各种应用工业
- 灵活部署
- 可快速换产
- 触屏显示扭力，锁付效率
- 智能检测
(漏锁、浮高、滑牙及自动记录浮高坐标)

P10-14

四轴柔性机器人锁螺丝机

型号: NS.SF.SCARA-4

产品特点

1. 适应各种锁附面，模块化设计，灵活部署，可快速换产；
2. 锁附过程实时监控，对比人工效率提升80%以上；
3. 标配视觉纠偏，即使工件偏差也能轻松搞定；
4. 具备产品配方功能，切换已保存产品时免去重复示教的烦恼；

标准配置

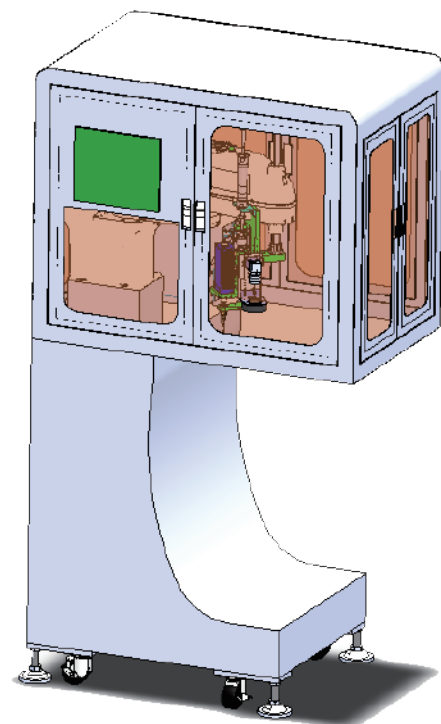
· 供料器 · 伺服电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 真空吸/磁吸/吹气式 · 信息扫描 · 智能电批

智能拧紧工匠案例

- 像招工一样轻松导入
- 轻易插入产线，灵活部署，生产方式多样



产品参数

| | |
|--------------|---|
| 规格型号 | NS.SF.SCARA-4 |
| 电批型号 | 伺服电批 |
| 是否标配视觉系统 | 是 |
| 供钉方式 | 真空吸/磁吸/吹气式 Four-axis robot lock screw machine |
| 螺钉长径比 | 螺丝长度 > 1.2倍螺丝帽直径 |
| 适配螺钉直径 | M1--M5 |
| 拧紧扭力范围 | 0.1-9kg |
| 标准循环时间 | 0.3s |
| 螺钉供率效率 | 0.5s |
| 拧紧程序是否可以程序控制 | 是 |
| 扭力是否可以数字显示 | 是 |
| 工作范围*2 | 半径600mm |
| 功率 | 2000W |
| Z轴行程 | 100mm |
| 是否自带浮高感知 | 是 |
| 是否自带滑牙感知 | 是 |

在线式视觉螺丝机

型号: NS.SF.1216HE-2TPL-B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 适应各种锁附面, 模块化设计, 灵活部署, 可快速换产;
2. 锁附过程实时监控, 对比人工效率提升80%以上;
3. 标配视觉纠偏, 即使工件偏差也能轻松搞定;
4. 具备产品配方功能, 切换已保存产品时免去重复示教的烦恼;

标准配置

· 供料器 · 伺服电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批

产品参数

| | |
|--------------|------------------|
| 产品型号 | NS.SF.SCARA-4/6 |
| 电批型号 | 伺服电批 |
| 是否标配视觉系统 | 是 |
| 供钉方式 | 真空吸/磁吸/吹气式 |
| 螺钉长径比 | 螺丝长度 > 1.2倍螺丝帽直径 |
| 适配螺钉直径 | M1--M5 |
| 拧紧扭力范围 | 0.1-9kg |
| 标准循环时间 | 0.3s |
| 螺钉供率效率 | 0.5s |
| 拧紧程序是否可以程序控制 | 是 |
| 扭力是否可以数字显示 | 是 |
| 工作范围*2 | 半径600mm |
| 功率 | 2000W |
| Z轴行程 | 100mm |
| 是否自带浮高感知 | 是 |
| 是否自带滑牙感知 | 是 |



在线式六轴双轨螺丝机

型号: NS.SF.9551A-PL-2T

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 在线式双头轨道锁附, 宽度可调;
2. 产品可夹道式流入设备轨道, 自动完成产品定位及锁附;
3. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
4. 可连接WLAN网络, 访问MES系统, 配置win10系统;

标准配置

· 供料器 · 伺服电批 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位



产品参数

| | |
|-------|-------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.9551A-PL-2T |
| 运动轴数 | 六轴 (XXYYZZ) |
| 锁附范围 | 350*300*100(x*y*z) |
| 直线导轨 | 上银/THK/银泰 |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+PC上位机 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2/4组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 通讯方式 | 232/485 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 设备功率 | 1.5KW |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1530*1300*2000mm |
| 本体重量 | 220KG |

离线式视觉四轴大行程螺丝机

型号: NS.SF.1216HE-2TPL-B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
2. 可连接WLAN网络, 访问MES系统, 配置win10系统;
3. 增加自动沾胶功能系统, 螺丝沾胶锁螺丝;



沾胶功能系统



标准配置

· 供料器 · 伺服电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批

产品参数

| | |
|----------|-------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.1216HE-2TPL-B |
| 锁附范围 | 1000*1200*200mm (X*Y*Z) |
| 直线导轨 | 上银/THK/银泰 |
| 重复精度 | ±0.02mm |
| 操作模式 | 视觉定位、视觉检测 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 编程模式 | 触摸屏显示器 |
| 输入电源 | AC220V / 50-60Hz 1.4kw |
| 工作环境温度湿度 | 5-40°C/20%-90% |
| 外形尺寸 | L1790*W1380*H1820 |

离线式六轴视觉螺丝机

型号: NS.SF.5331EA-OL-2T

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

- 1.配置双工位双批头双CCD视觉定位,可同时锁附相同产品;
- 2.人机界面控制、速度、转速等参数可调,具有自动生产计数功能;
- 3.智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
- 4.可连接WLAN网络,访问MES系统,配置win10系统;

标准配置

· 供料器 · 伺服电批 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位



产品参数

| | |
|-------|------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.5331EA-OL-2T |
| 设备行程 | 1020*870*100mm(X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 220*680mm(单Y平台)四工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 送料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 1/2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1030*900*1990mm |
| 本体重量 | 200KG |

离线式六轴螺丝机

型号: NS.SF.6688-2TOL-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式 (可选)

1. 支持深孔、斜孔、弧面、高低不一样的面, 不锈钢螺丝, 介子螺丝;
2. 智能伺服电批可支持一个产品锁付三种不一样的扭力;
3. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
4. 柜式结构, 外观高端大气。顶棚带灯, 前后带光栅, 操作安全可靠;

标准配置

· 供料器 · 伺服电批 · 安全上罩 · 安全光栅

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位

产品参数

| | |
|-------|----------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.6688-2TOL-A/B |
| 设备行程 | 640mm*800mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 200mm*350mm(单Y平台)四工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1030mm*900mm*1650mm |
| 本体重量 | 200KG |



在线式螺丝机应用案例

Application case of on-line screw machine

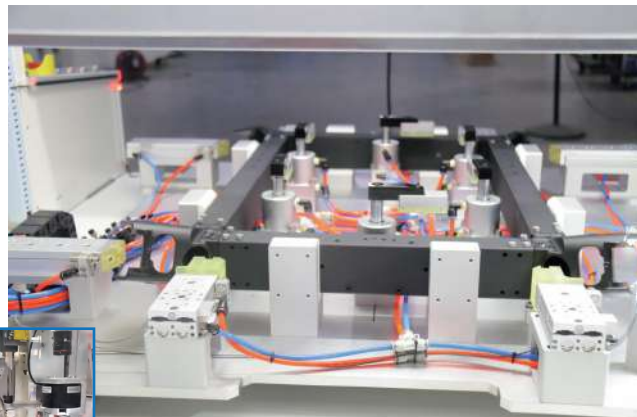
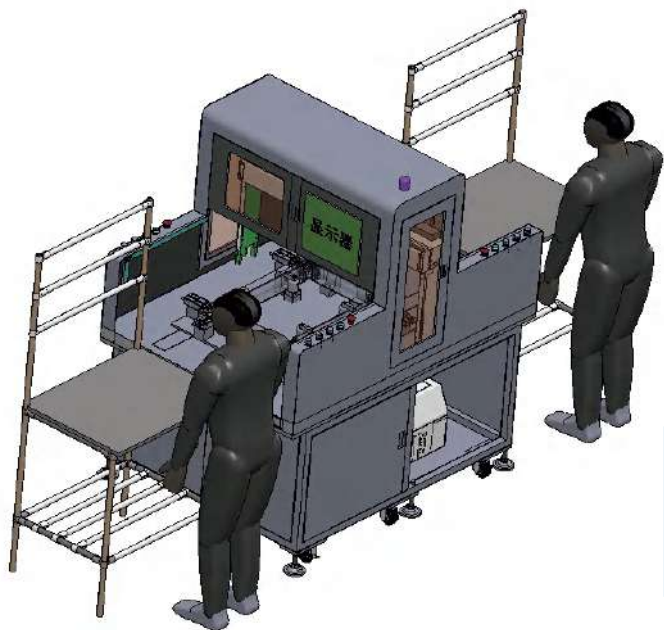
- 适用于小螺丝、高精度锁付；针对手机，耳机，智能手表3C等消费电子；
- 适用于产品上有较大量螺丝、高扭矩的锁付；针对滤波器，无人机中框，平板电脑，家电等；



在线式自动锁螺丝机器人解决方案

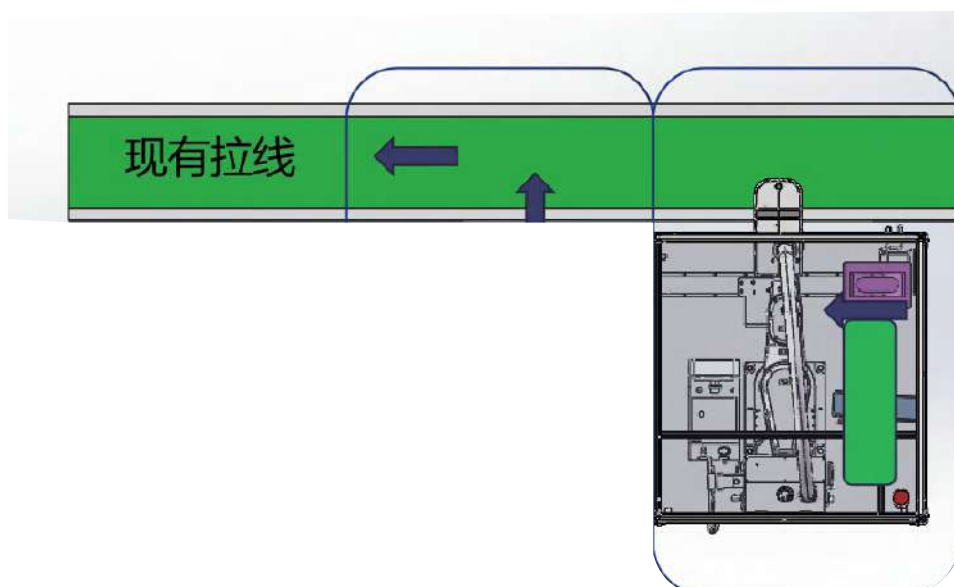


左进右出大行程自动锁螺丝机器人解决方案



沾胶功能系统

在线式机器人自动锁螺丝机解决方案



六轴双Y螺丝机

型号: NS.SF.5577-2TD-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 可以兼并多种螺丝锁附工艺;
2. 六轴背靠背双平台, 双头锁附, 可交替作业, 效率倍增;
3. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
4. 搭载自主研发运动控制卡, 傻瓜式编程, 触屏显示扭力、锁附效率;



标准配置

· 供料器 · 伺服电批

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

产品参数

| | |
|-------|---------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.5577-2TD-A/B |
| 设备行程 | 640mm*800mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 200mm*350mm(单Y平台)四工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1130mm*780mm*800mm |
| 本体重量 | 90Kg |

六轴双Y螺丝机

型号: NS.SF.6644-TD-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 支持深孔、斜孔、弧面、高低不一样的面, 不锈钢螺丝, 介子螺丝;
2. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
3. 搭载自主研发运动控制卡, 傻瓜式编程, 触屏显示扭力、锁附效率;
4. 双Y轴平台交替作业, 节省产品取放时间, 实现生产效率最大化, 适用于产品上面有不同型号的螺丝;



标准配置

· 供料器 · 伺服电批

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

产品参数

| | |
|-------|---------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.6644-TD-A/B |
| 设备行程 | 600mm*420mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 200mm*350mm(单Y平台)四工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1100mm*730mm*750mm |
| 本体重量 | 90KG |

双Y五轴螺丝机

型号: NS.SF.5541-TD-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式 (可选)

1. 支持深孔、斜孔、弧面、高低不一样的面, 不锈钢螺丝, 介子螺丝;
2. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
3. 搭载自主研发运动控制卡, 傻瓜式编程, 触屏显示扭力、锁附效率;
4. 双Y单平台自动锁, 可同时锁两种不一样的螺丝, 效率倍增;



标准配置

· 供料器 · 伺服电批

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

产品参数

| | |
|-------|---------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.5541-TD-A/B |
| 设备行程 | 600mm*420mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 220mm*350mm(单Y平台)四工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)1100mm*730mm*750mm |
| 本体重量 | 90Kg |

双Y四轴螺丝机

型号: NS.SF.5441-D-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式(可选)

1. 支持深孔、斜孔、弧面、高低不一样的面, 不锈钢螺丝, 介子螺丝;
2. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
3. 搭载自主研发运动控制卡, 傻瓜式编程, 触屏显示扭力、锁附效率;
4. 双Y轴平台交替作业, 节省产品取放时间, 实现生产效率最大化, 适用于产品上面有不同型号的螺丝;



标准配置

· 供料器 · 伺服电批

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅

产品参数

| | |
|-------|---------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.5441-D-A/B |
| 设备行程 | 550mm*420mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 195mm*350mm(单Y平台)双工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)730mm*700mm*760mm |
| 本体重量 | 60KG |

迷你型螺丝机

型号: NS.SF.221-D-A/B

产品特点

送料方式: 磁吸式/吸附式/吹气式 (可选)

1. 支持深孔、斜孔、弧面、高低不一样的面, 不锈钢螺丝, 介子螺丝;
2. 智能检测漏锁、浮锁、滑牙、浮高以及自动记录浮高坐标;
3. 搭载自主研发运动控制卡, 傻瓜式编程, 触屏显示扭力、锁附效率;
4. 机身尺寸小, 锁螺丝效率高, 可配双供料器同时打两种螺丝;



标准配置

· 供料器 · 伺服电批

可选配置

· 信息扫描 · 智能电批 · CCD视觉定位 · 安全上罩 · 安全光栅



可搭配流水线机械手应用

产品参数

| | |
|-------|---------------------------|
| 产品型号 | NS.SF.221-D-A/B |
| 设备行程 | 230mm*240mm*100mm (X*Y*Z) |
| 锁附范围 | 200mm*200mm(单Y平台)单工位 |
| 直线导轨 | 上银/THK/ |
| 定位精度 | ±0.02mm |
| 控制系统 | 多轴运动控制卡+触摸屏 |
| 供料方式 | 吸附式/磁吸式 |
| 供料器数量 | 2组 |
| 锁附效率 | 1~1.5S/PCS |
| 程序容量 | 100组 |
| 输入电源 | AC220V 50Hz |
| 功率 | AC220V /800W |
| 输入气压 | 0.4-0.6MPa |
| 外形尺寸 | (L*W*H)520mm*500mm*690mm |
| 本体重量 | 45Kg |



微信扫码 与纳声互动

东莞市纳声电子设备科技有限公司

DONGGUAN NASHENG ELECTRONIC EQUIPMENTTECHNOLOGYCO., LTD

Add: 东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路24号4栋

越南办事处 越南海防市

吉安办事处 吉安市吉安县

常州办事处 江苏省常州市



400-822-9298

<http://www.nashengcn.com>

2024~V1版本