



精密胶控部品篇

Precision rubber control parts

COMPANY PROFILE

企业介绍

ISO 9000
质量管理体系认证

IP43
知识产权贯标体系

CRM
客户服务体系

ERP
数据管理系统

东莞市纳声电子设备科技有限公司，成立于2008年，是专精特新国家级高新技术企业，集精密设备的研发、设计、生产、销售、服务为一体，总部座落于东莞松山湖，在珠三角、苏州、江西、重庆、越南等设立多个办事处，成立至今，已获得专利100多项软件注册权及软件权，以优质品质引领行业，是华为、富士康、立讯精密、苹果、ViVO、OPPO、小米、TCL通力、华勤、大疆、德赛、领益、联创等100多家国内外头部企业(相关)合作。

厂房面积12000平方米，员工200+人，其中技术人员150+人，研发人员60+人，精密CNC数控加工设备50+台，产品主要应用于3C电子、声学、航空航天、汽车电子、5G通讯、智能家居、新能源、LED、生物医疗、半导体封装轨道交通等行业。

Dongguan Nasheng Electronic Equipment Technology Co., Ltd., established in 2008, is a national high-tech enterprise specializing in precision, novelty, and novelty. It integrates the research and development, design, production, sales, and service of precision equipment. Its headquarters is located in Songshan Lake, Dongguan, and it has set up multiple offices in the Pearl River Delta, Suzhou, Jiangxi, Chongqing, Vietnam, and other areas. Since its establishment, it has obtained more than 100 software registration rights and software rights patents, leading the industry with high-quality products. It is Huawei, More than 100 domestic and foreign leading enterprises (related) have cooperated, including Foxconn, Lixun Precision, Apple, VIVO, OPPO, Xiaomi, TCL Tongli, Waller, DJI, Desai, Lingyi, and Lian chuang.

The factory covers an area of 12000 square meters and employs over 200 people, including 150 technical personnel and 60 research and development personnel. More than 50 precision CNC machining equipment are mainly used in industries such as 3C electronics, acoustics, aerospace, automotive electronics, 5G communication, smart home, new energy, LED, biomedicine, semiconductor packaging and rail transportation.



技术开发愿景

我们一直坚持技术创新，持续的技术创新能力是企业可持续发展的源动力，积极着眼于当前及未来行业的发展趋势和客户的要求，开发和定制各种高品质的生产设备，同时，提供相关生产工艺流程的解决方案，最大限度地为客户创造价值！





直接或间接服务客户

鉴于客户保密协议，所展示为公司部分案例，排名不存在相关关联性



产品目录 CATALOGUE

01

压电喷射阀/控制器系列

非接触式压电阀/控制器3200A系列	P 01-02
3200A热胶压电阀/PTC两路温控器	P 03-04
喷射阀耗材配件	P 05-05

03

精密螺杆阀/通用型供胶单元系列

精密螺杆阀（偏心轮）/供胶系统系列	P 11-15
AB螺杆阀/耗材配件/点胶控制器系列	P 16-21
柱塞式注胶头/高粘度通用型供胶系列	P 22-26

02

喷雾阀/点胶阀刮胶阀系列

原装进口喷雾阀/刮胶阀系列	P 06-07
EFD喷雾阀/喷枪/胶枪系列	P 08-10

04

LED UV固化灯/固化一体机系列

LED UV点光源系列	P 27-30
LED UV面光源系列	P 31-32
LED UV固化炉/新能源固化系列	P 33-34

非接触式压电喷射阀 NS.PV.3200A系列

采用快拆式喷嘴设计，具备矫正功能，保证机械位置一致性

产品参数>>

NS.PV.3200A	
喷射频率	≤500Hz
最小喷射量	1nL
喷射精度	1%
矫正方式	底部螺母矫正
适应粘度	1-500000mPa.s
加热温度	≤220°C
气压	≤5bar
电源	220V 50Hz
流体槽结构	螺丝固定方式
外形尺寸	76*41*16mm

适配控制器>>



NS.PS.3200A 控制器

适用胶水>>

- 可喷射热熔胶，环氧树脂、UV胶、油墨、SMT红胶、银浆、油脂、Underfill、Tuffy蓝胶等。

应用领域>>

- 电子产品的外框粘接、摄像头模组、屏幕模组、FPC包封、底部填充、服装内衣等



产品特点 Product features

- 耗材少，维护保养便捷，价格经济；
- 高速喷射，最大喷射速度500Hz/秒；
- 高精度始终保持胶点尺寸大小的一致性；
- 采用快拆式喷嘴设计，具备矫正功能，保证机械位置一致性；
- 压电陶瓷使用寿命长，使用成本低；
- 非接触式点胶，无需精确的定位Z轴高度；
- 超薄的阀体厚度，可满足点胶机双阀和多阀安装；

非接触式压电喷射阀控制器 NS.PS.3200A系列

功能强大，稳定可靠，操作简单方便。经过抗干扰及老化测试，保证控制器的稳定性

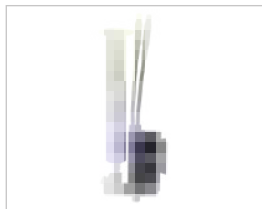


产品参数>>

NS.PS.3200A控制器

外形尺寸	运行模式	参数储存	加热功能	电源	适配阀体型号
245*142*142mm	单点模式	内部储存10组	自带双通道加热功能	220V AC,300W	NS.PV.2000A/NS.PV.2000B
	无限模式	外部储存无限	可选配加热装置		

适配阀体示意图>>



冷胶压电喷射阀50CC



加热桶30CC



加热块

产品特点 Product features

- 可精准控制驱动模块的打开、关闭、行程、时间的脉冲控制；
- 采用按键屏，界面简洁易懂，可根据需求输入多个控制器参数对工作过程精准配置；
- 控制器及驱动模块内置计数器功能，实时监控使用寿命；
- 内建232接口，可与上位机自由通讯，点胶状态获取及参数调整可由上位机执行；
- 配方功能，可通过外部I/O调用；
- 内置一组温控功能，可根据实际需求配置；
- 运行模式多样化，灵活可靠，满足各种个性化需求；

非接触式压电喷射阀 NS.PV.3200热胶系列

采用快拆式喷嘴设计，具备矫正功能，保证机械位置一致性

产品参数>>

NS.PV.3200	
喷射频率	≤500Hz
最小喷射量	1nL
喷射精度	1%
矫正方式	底部螺母矫正
适应粘度	1-500000mPa.s
加热温度	≤220°C
气压	≤5bar
电源	220V 50Hz
流体槽结构	螺丝固定方式
外形尺寸	76*41*16mm



适配控制器>>



NS.PS.PTC-2两路温控器

适用胶水>>

■ 可喷射热熔胶、环氧树脂、UV胶、油墨、SMT红胶、银浆、油脂、Underfill、Tuffy蓝胶等。

应用领域>>

■ 电子产品的外框粘接、摄像头模组、屏幕模组、FPC包封、底部填充、服装内衣等

产品特点 Product features

- 耗材少，维护保养便捷，价格经济；
- 高速喷射，最大喷射速度500Hz/秒；
- 高精度始终保持胶点尺寸大小的一致性，体积误差 < 1%，最小单点0.2mm，最小线宽0.2mm；
- 采用快拆式喷嘴设计，具备矫正功能，保证机械位置一致性；
- 压电陶瓷使用寿命长，使用成本低；
- 非接触式点胶，无需精确的定位Z轴高度；
- 超薄的阀体厚度，可满足点胶机双阀和多阀安装；

非接触式压电喷射阀控制器 NS.PS.PTC-2两路温控器

独立温度控制，更精准，更安全

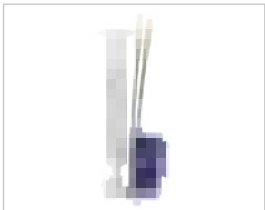


产品参数>>

NS.PS.PTC-2两路温控器

外形尺寸	模块配置	最高温度	电源	温控精度
235*160*120mm	胶桶加热24VDC 150W	200°C	220V AC,250W	误差+/-2°C
	喷嘴加热24VDC 50W			

适配阀体>>



NS.PV.3200A



热胶压电喷射阀30CC



加热桶30CC



加热块

产品特点 Product features

- 两路欧姆龙温度控制器；
- 控制温度精准，内置PID恒温控制；
- 自带存储；
- RS485通讯远程控制；
- 高精度铂电阻测温；
- 总加热功率250W，单路可达150W；

耗材配件规格选择表>>

撞针：采用高耐磨材料进行精密加工,规格丰富，可用于压电喷射阀；

喷嘴：采用高耐磨材料进行精密加工,规格丰富，光泽度高；

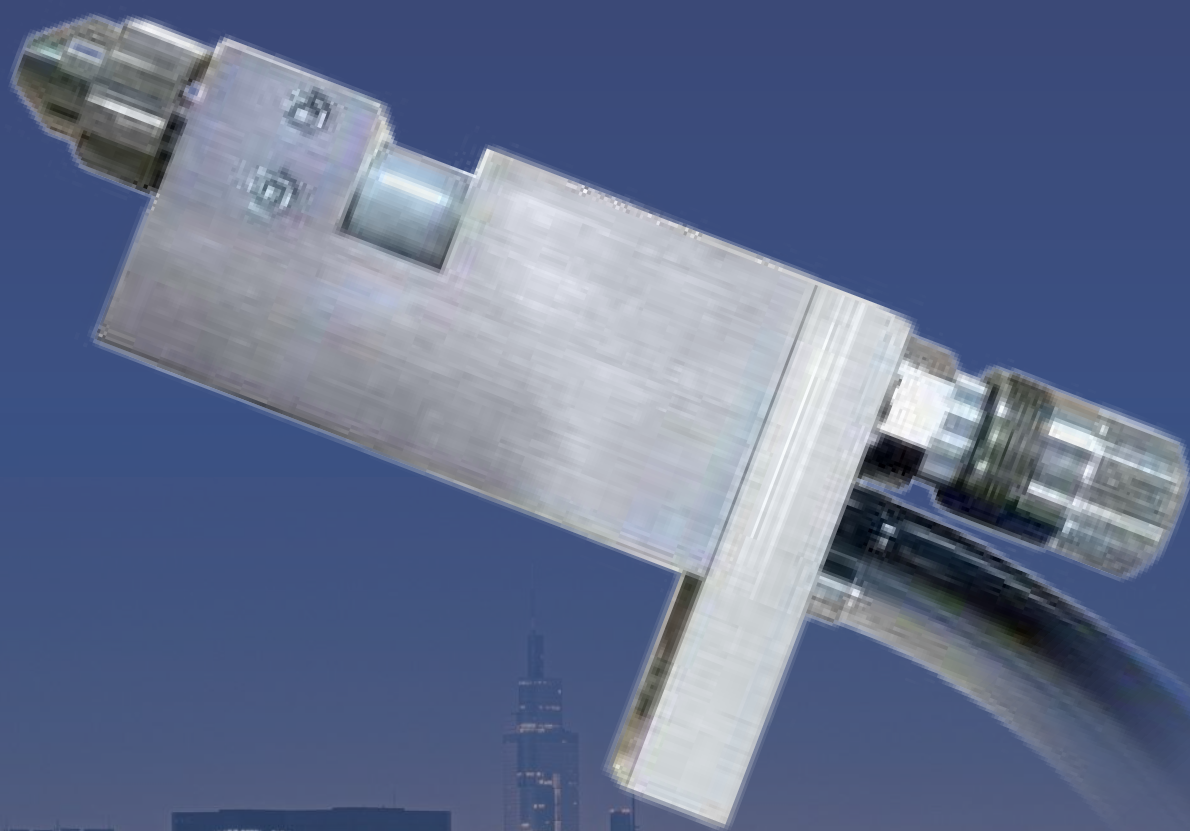
 <p>撞针 firing pin</p>	DD.03.00.0103-60	压电撞针	SR0.35撞针,R0.5-57 压电撞针	钨钢
	DD.08.00.0007-89	压电撞针	SR0.5撞针,R0.5-57 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-06	压电撞针	SR0.75撞针,R0.75-56.6 /钨钢	钨钢
	DD.03.00.0103-08	压电撞针	SR1.0撞针,R1.0-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-30	压电撞针	SR1.25撞针,R1.25-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-05	压电撞针	SR1.5撞针,R1.5-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.08.00.0007-22	压电撞针	SR2.0撞针,R2.0-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-23	压电撞针	SR2.5撞针,R2.5-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-34	压电撞针	SR1.0撞针（加长10mm）R1.0-66.1 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-37	压电撞针	SR1.5撞针,R1.5-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-50	压电撞针	SR2.0撞针,R2.0-56.6 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-56	压电撞针	SR1.0撞针,R1.0-71 压电撞针	钨钢
	DD.03.00.0103-58	压电撞针	SR1.0撞针（加长15mm）R1.0-69.4 压电撞针	钨钢

 <p>喷嘴 injector</p>	DD.03.00.0103-41	压电喷嘴	0.03喷嘴（常规）6-2.5-0.03 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-21	压电喷嘴	0.05喷嘴（常规）6-2.5-0.06 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-22	压电喷嘴	0.07喷嘴（常规）6-2.5-0.07 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0008-70	压电喷嘴	0.075喷嘴（常规）6-2.5-0.075 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-31	压电喷嘴	0.08喷嘴（常规）6-2.5-0.08 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-07	压电喷嘴	0.1喷嘴（常规）6-2.5-0.1 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-12	压电喷嘴	0.15喷嘴（常规）6-2.5-0.15 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-19	压电喷嘴	0.2喷嘴（常规）6-2.5-0.2 压电喷嘴	钨钢
	DD.08.00.0007-90	压电喷嘴	0.25喷嘴（常规）6-2.5-0.25 压电喷嘴	钨钢
	DD.08.00.0007-91	压电喷嘴	0.3喷嘴（常规）6-2.5-0.3 压电喷嘴	钨钢
	DD.08.00.0007-63	压电喷嘴	0.42喷嘴（常规）6-2.5-0.42 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-20	压电喷嘴	0.45喷嘴（常规）6-2.5-0.45 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0539-00	压电喷嘴	0.6喷嘴（常规）6-2.5-0.6 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0539-01	压电喷嘴	0.7喷嘴（常规）6-2.5-0.7 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0539-02	压电喷嘴	0.8喷嘴（常规）6-2.5-0.8 压电喷嘴	钨钢
 <p>压电尖喷嘴 Piezoelectric tip nozzle</p>	DD.08.00.0007-64	压电尖喷嘴	0.075喷嘴（加长3MM）6-5.5-0.075 压电喷嘴	钨钢
	DD.08.00.0007-66	压电尖喷嘴	0.15喷嘴（加长3MM）6-5.5-0.15 压电喷嘴	钨钢
	DD.08.00.0009-20	压电尖喷嘴	0.2喷嘴（加长3MM）6-5.5-0.2 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-27	压电尖喷嘴	0.1喷嘴（加长3mm）6-5.5-0.1 压电喷嘴	钨钢
	DD.03.00.0103-28	压电尖喷嘴	0.1喷嘴（加长5mm）6-7.5-0.1 压电喷嘴	钨钢

进口喷雾/点胶阀系列

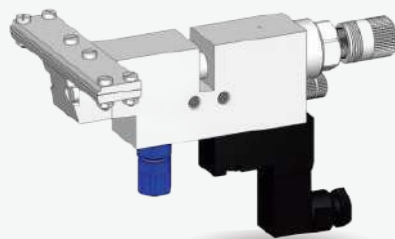
Imported spray/dispensing valve series

专注精密流体控制经验15年+





型号：NS .PWF



型号：NS .GJF.01

✓ 产品介绍

- 1.PWF解决普通喷枪所不能达到的特殊效果。它是一款顶级外控喷枪，以先进的设计、精良的制造、特殊的喷涂效果、耐用的品质。
- 2.GJF是一种气动控制的刮胶阀，用于刮涂高粘度胶水，可连续或间断刮胶。

✓ 产品特点

- 1.枪身材质耐腐蚀铜镀镍,喷嘴与枪针进口316不锈钢材质,使用寿命长,磨损小; 2.喷嘴、空气帽有特氟龙材质可选,更耐腐蚀,寿命更长;
- 3.枪身内部特殊的空气结构,拥有快速开关枪的反应速度(0.1秒开/关);
- 4.口径: 0.2、0.3、0.5、0.8、1.0、1.2、1.5、2.0mm;
- 5.外部控制特色: 流量可以调节、雾化可以调节;
- 6.低压高雾化喷枪(0.5bar),可完美雾化。

✓ 应用于

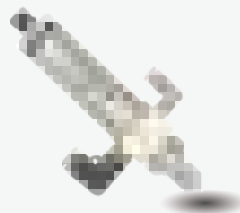
可喷: 胶水、油漆、清漆、油脂、标识油墨、香料、药水、防腐剂、陶瓷釉、着色剂.....
行业: 制鞋行业、皮革行业、点胶行业、钢材行业、电子行业、精细喷涂.....

技术参数 technical parameter

产品名称	喷雾阀	刮胶阀
材料压力	max.4bar	max.10bar (max.1000kpa/max.145psi)
控制空气压力	min.5bar	56bar (500-600kap/72.5-87psi)
雾化空气压力	max.0.5-5bar	无
规格	115*30*15mm	139*W*87mm
重量	275g	530g



型号：NS . DJF.02J



型号：NS . PWF.02



产品介绍

胶阀的设计最适合低粘度流体精密点胶,且重复点胶的一致性极高。由于不锈钢针头的关闭位置在胶阀的针头转接头内,避免了在点胶间隔中胶阀内出现残胶。

喷雾阀可以雾化极微量的流体,并喷涂在直径为4.3 - 50.8 mm (0.17 - 2.0")的圆形或长直径为165.1 mm (6.5")的扇形范围内。

产品特点

- 1•低维护设计
- 2•胶阀内无残胶
- 3•断胶干净

应用于

• 催化剂 • 记号墨 • 硅油 • 溶剂 • UV胶

规格与参数 Specifications and parameters

产品名称	接触式点胶阀	喷雾阀
尺寸	114.6*26.9mm	104.6*26.9mm
重量	317.5克	405.3克
胶阀启动压力	4.8-6.2 bar (70-90 psi)	4.8-6.2 bar (70-90 psi)
最大流体压力	20.7 bar (300 psi)	20.7 bar (300 psi)
最高操作温度	43°C(110° F)	102°C(215° F)
工作频率	超过400次/分钟	超过400次/分钟
卡圈	尼龙	尼龙
核心部件	303 不锈钢	303 不锈钢



型号：WA-101系列

✓ 产品介绍

自动喷漆枪与自动喷涂机、往复喷涂机和喷涂机器人等组合使用，适合批量生产用喷枪。

✓ 产品特点

- 1•具有相对较高的材料压力，将要喷涂的材料通过高压输送到喷枪，通过喷枪的MIX芯使材料形成扇形雾化；
- 2•通过辅助空气进行二次辅助精细雾化，可根据材料的粘度调节辅助气压的小(0.24mpa-0.29Mpa可调)精细雾化；
- 3•涂料浪费少，反弹小上漆率为85%-93%；
- 4•可以喷涂高粘度材料；5.MIX混合芯有不同的口径，可根据材料粘度选择口径；

✓ 应用于

• 催化剂 • 涂布材料 • 油脂 • 油墨 • 液体助焊剂 • 油 • 硅胶 • 溶剂

规格与参数 Specifications and parameters

规格与参数 Specifications and parameters	
产品名称	自动喷枪
所用空压机	0.8、1.0、1.3、1.5、1.8mm
喷嘴口径	317.5克
喷涂方式	压送式
喷幅大小	190-240mm
喷涂空气压力	0.24mpa-0.29Mpa
喷涂距离	200mm
喷出量	150-310mL/min



技术参数technical parameter

产品名称	复动顶针式胶阀
产品型号	复动/双动顶针式
操作黏度	1-1.000.000cps
入料压力	<30KG
入料口尺寸	1/8''npt (f)
最小吐出量	0,01ml
气缸	复动双气缸
使用气源	4-7kgf/cm
操作速率	<300-600/min



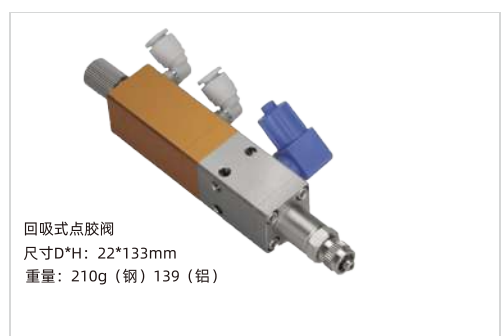
技术参数technical parameter

产品名称	复动回吸式AB胶阀
产品型号	回吸式
操作黏度	1-1.000.000cps
入料压力	<30KG
入料口尺寸	1/8''npt (f)
最小吐出量	0.01ml
气缸	复动双气缸
使用气源	4-7kgf/cm
操作速率	<600/min



技术参数technical parameter

产品名称	21B顶针式点胶阀
产品型号	复动顶针式
操作黏度	1-1.000.000cps
入料压力	<30KG
入料口尺寸	1/8''npt (f)
最小吐出量	0.01ml
气缸	复动双气缸
使用气源	4-7kgf/cm
操作速率	<600/min



技术参数technical parameter

产品名称	回吸式点胶阀
产品型号	复动回吸式
操作黏度	1-1.000.000cps
入料压力	<30KG
入料口尺寸	1/8''npt (f)
最小吐出量	0.01ml
气缸	复动双气缸
使用气源	4-7kgf/cm
操作速率	<600/min



技术参数technical parameter

产品名称	双气缸双液点胶阀
产品型号	回吸式
操作黏度	1-1.000.000cps
入料压力	<30KG
入料口尺寸	1/8''npt (f)
最小吐出量	0.01ml
气缸	复动双气缸
使用气源	4-7kgf/cm
操作速率	<600/min

高精度螺杆阀系列

High precision screw valve series

专注精密流体控制经验15年+



单液螺杆阀

Single liquid screw valve

型号: NS.LGF.01



螺杆阀适用于小流量介质输送,采用偏心螺旋结构设计,通过转子在定子型腔内绕轴线做行星回转运动,将螺杆与定子间形成的密闭腔内胶水沿转子螺纹线连续地、均匀地而且容积恒定地排出。输送过程不对介质产生剪切作用,因此不会对介质性状产生任何影响。同时可以通过电机反转,轻松实现介质回吸功能,确保介质和材料的清洁度,完全解决介质的滴漏、拉丝问题。

高应用度螺杆阀为高精度容积式定量输送泵,通过简单控制电机转速即可获得所需的精密流量输出,广泛应用于各种高精度定量输送场合。适用于多种类别的介质输送:胶水、脂、油、油漆、密封胶、粘合剂、硅树脂和高磨蚀性介质等各种粘度的流体。

产品特点

1. 针头前端无残胶拉丝现象

螺旋结构设计,自由调节正反转实现回吸功能,完全解决介质的拉丝和残胶现象;

2. 无脉动,对物料无剪切

恒定容积式螺杆泵在输送过程中不会产生脉动,不会对介质产生剪切作用,因此不会对介质性状产生任何影响;

3. 不受液位高低影响,不受粘度变化影响

介质液位变化,粘度变化等不会影响到螺杆阀的输送精度,从而避免频繁调节点胶参数;

4. 含颗粒物介质也能定量输送

螺杆阀输送高含固量介质时不会对颗粒物造成损伤;

5. 易清洗易更换

螺杆阀结构较简单,能很方便的清洗及更换配件,不影响生产;

6. 较为简单的供料方式

可以应用不同供料方式,只需要能保证一定的压力使介质进入螺杆阀入口即可,不需要频繁调节供料参数。

应用行业

- 光学粘合(粘合剂点胶,以获得更好的图像资料)
- 保形涂层(一种防护漆的综合应用)
- 筑坝&填充(高度复杂区域的保护)
- 顶部密封(精确点胶,提供可靠保护)
- 底部填充(导电粘合剂点胶)
- 微量点胶(液体物料的高精度点胶)
- 封装(电子工业封装化合物的点胶)

(1) 最大输送压力和自密封性,随粘度的降低而降低,随粘度的增加而增加。详情请咨询制造商。

(2) 点胶精度与点胶泵旋转一圈所输送的物料的绝对偏差有关。具体取决于所输送物料的粘稠度。

单组份螺杆阀选型参数

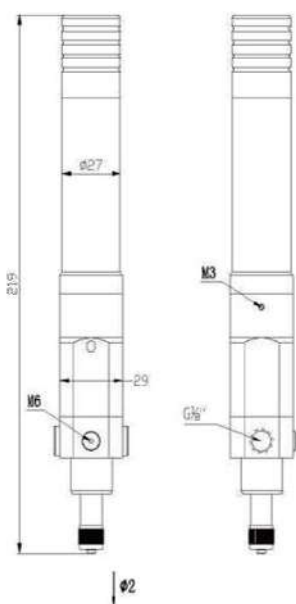
型号	每转流量	出胶速度	入料口	出料口	阀净重
NS.LGF.003	0.003mL	0.03mL/min ~ 0.36mL/min	1/8"	LUER LOCK	350g
NS.LGF.010	0.01 mL	0.1 mL/min ~ 1.2mL/min	1/8"	LUER LOCK	350g
NS.LGF.060	0.06mL	0.6mL/min ~ 7.2mL/min	1/8"	LUER LOCK	400g
NS.LGF.200	0.2mL	2mL/min ~ 24.0mL/min	1/8"	LUER LOCK	500g

产品参数

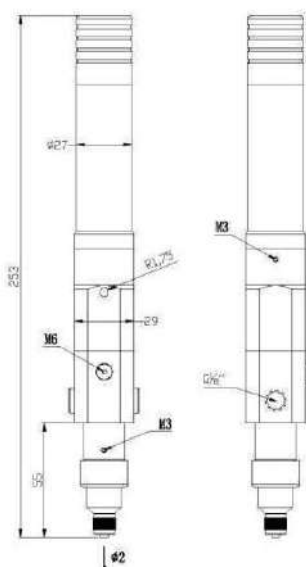
产品型号	单液螺杆阀	产品型号	单液螺杆阀控制器
精度	±2%	显示屏	4.3"触摸屏
重复精度	±1%	控制数量	1 (可定制:例如:一控四、一控八等不同控制器)
出胶速度	0.6mL/min ≤ μ ≤ 7.2mL/min (看选择型号)	控制信号	开关量信号
每圈输送量	0.06mL/转	电源	AC110-250V y 50/60HZ
介质粘度	≤1000000cps	环境温度	10-40 °C
介质压力	≤ 0.6MPa	控制螺杆阀端口	8芯航空插
介质温度	≤80°C	设备联机端口	两芯航空插 (接收开关量信号)
使用电压	相AC 220V±5%、50±2Hz	撞针/喷嘴材质	超硬质合金
外型尺寸	253(L)mm×33 (φ)mm	外型尺寸	250(W) *220(D)*125(H)约3.4 kg~3.6kg

精密单页螺杆阀外型尺寸

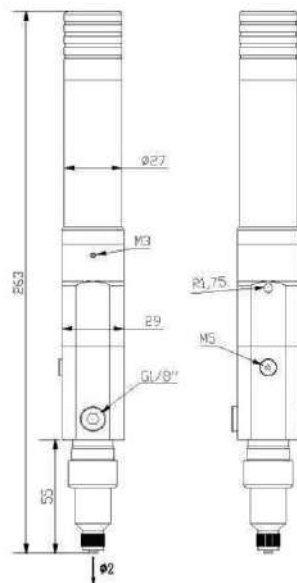
NS.LGF.003与010外形尺寸图



NS.LGF.060外形尺寸图



NS.LGF.200外形尺寸图



双组份螺杆阀

Two-component screw valve

型号: NS.LGF.02



双组份混合和点胶系统:真正实现了双组份物料的容积式输出。双组份液体和糊状物的最小投配量是精确混合和投配的。通过对单组份物料的目标控制,将混合比设置为小数点后两位。无论物料的粘度如何,都能实现清洁、可靠的物料输送。

产品特点

- 针尖部分无残留,无溢胶,点胶效果更优越;
- 与粘度无关的点胶;
- 点胶剂量与输入压力无关;
- 混合比例可调,适合各种混合比例AB胶水;
- 点胶压力0~40bar;

产品参数

产品型号	双组份螺杆阀	产品型号	双组份螺杆阀控制器
精度	±2%	显示屏	4.3"触摸屏
重复精度	±1%	控制数量	1(可定制:例如:一控四、一控八等不同控制器)
出胶速度	0.6mL/min ≤ μ ≤ 7.2mL/min (看选择型号)	控制信号	开关量信号
每圈输送量	0.06mL/转	电源	AC110-250V y 50/60HZ
介质粘度	≤ 1000000cps	环境温度	10-40 °C
介质压力	≤ 0.6MPa	控制螺杆阀端口	8芯航空插
介质温度	≤ 80°C	设备联机端口	两芯航空插(接收开关量信号)
使用电压	相AC 220V ± 5%、50 ± 2Hz	撞针/喷嘴材质	超硬质合金
外型尺寸	253(L)mm × 33 (φ)mm	外型尺寸	250(W) * 220(D) * 125(H)约3.4 kg~3.6kg

双组份自动供胶系统

Two-component automatic glue supply system



双组分自动供胶系：配备补偿供胶功能，在比例失调时进行报警，以防阀体的损坏。在供胶的过程中检测供胶比例，使供胶结束时两组份胶水同时用完，减少胶水的浪费。常规供胶系统：无法监测出胶比例与胶水残留。

螺杆阀制冷温控器

Screw valve refrigeration thermostat



电子制冷控制系统 >>

优势：

大流量水循环降温，最低制冷温度可达-20℃
传统的气制冷方式AB胶每15s需要排胶一次，
电子制冷方式每45秒排胶一次。

电子制冷方式只需要电源即可，节约气源。
温控器可以根据设定温度动态调节温度。
风扇规格12025，采用超静音设计。

参数	数值
显示屏	4.3寸触摸屏
模式时间	自动 / 时间
进气口	6mm气管快插
出气口	6mm气管快插
电源	AC 220V

单组份螺杆阀

One-component screw valve

螺杆阀是一个真正的容积式点胶系统，其采用高精度点胶技术，能够实现最小量的单组份流体输送。基于久经考验的无限循环活塞原理，能够实现从水状到糊状液体的完美点胶。无论物料的粘稠度如何，都能实现清洁、过程可靠的精确剂量点胶。

从控制单元到点胶泵，都代表着高质量。它始终遵循着“更小巧、更精确、更经济”的座右铭，适用于手动工作站(如工作台应用)或半自动和全自动操作。

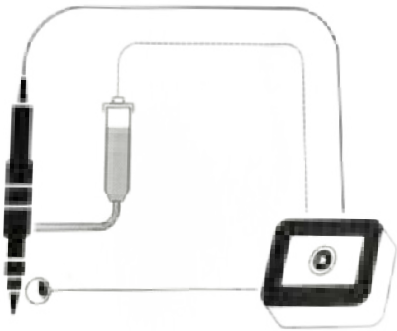


产品参数

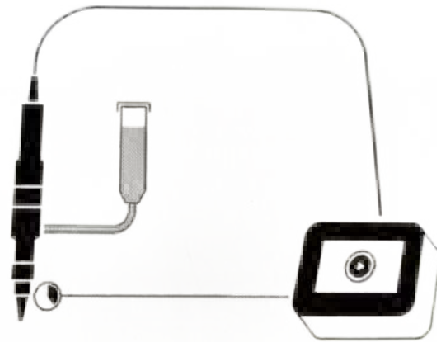
产品系列型号	NS.LGF300	NS.LGF330	NS.LGF450	NS.LGF600	NS.LGF700 ^{3D}
外形尺寸	长度216 mm *33 mm	长度225 mm *33 mm	长度228 mm *33 mm	长度274 mm *40mm	长度274 mm *40mm
重量	280g	300g	300g	650g	650g
工作压力	0-6bar	0-6bar	0-6bar	0-6bar	0-6bar
输送压力	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	10bar
粘稠度	水状到糊状	水状到糊状	水状到糊状	水状到糊状	水状到糊状
容积流量	0.12-1.48ml/min	0.2-3.3ml/min	0.5-6.0ml/min	1.4-16.0ml/min	5.3-60.0ml/min
最小投配量	0.001 ml	0.002 ml	0.004 ml	0.015 ml	0.060 ml
输送精度	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
工作温度	10-40°C	10-40°C	10-40°C	10-40°C	10-40°C
重复精度	>99%	>99%	>99%	>99%	>99%



系统原理演示



自流平液体，低粘度物料；



非自流平液体，中到高粘度物料，包括压力进料；



应用案例

01

NA.LGF300最小投配
配量0.001毫升容积流量
0.12-1.48毫升/分钟约计
重量380克

02

NA.LGF450最小投配
量0.004 毫升容积流量
0.5-6.0 毫升/分钟约计
重量410克

03

NA.LGF600最小投配量
0.015 毫升容积流量1.4-16.0
毫升/分钟约计重量750克

04

NA.LGF700最小投配量
0.060 毫升容积流量
5.30-60.0 毫升/分钟约
计重量750克



在电子领域，越来越多的器件和外壳是粘合在一起的，而不是用螺丝固定的。螺杆阀系列点胶泵满足了市场对小型化的需求。这种微量点胶泵可以实现0.001ml的最小点胶量，因此几乎可用于任何点胶应用中。客户可以受益于高度精确、>99%的重复精度、过程稳定和清洁的点胶应用。



双组份AB螺杆阀

双组份混合和点胶系统:真正实现了双组分物料的容积式输出。双组份液体和糊状物的最小投配量是精确混合和投配的。通过对单组份物料的目标控制,将混合比设置为小数点后两位。无论物料的粘度如何,都能通过双组份实现请洁、可靠的物料输送。

双组份系列点胶泵由于具备回吸功能,能实现可控制的螺纹剪断;其压力监测可以实现过程的可靠性,此外还具备一些其他功能。双组份点胶泵操作简单、安全应用范围广。欢迎您亲自体验这种精密机械和先进的数字控制技术。

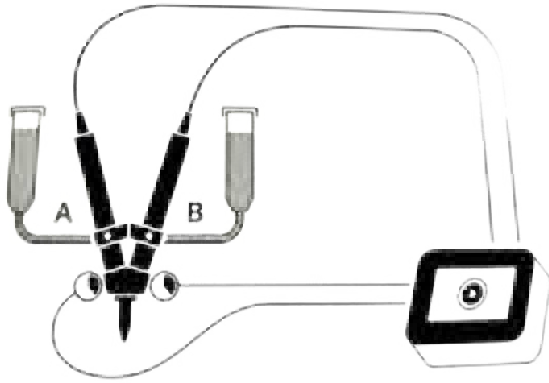


产品参数

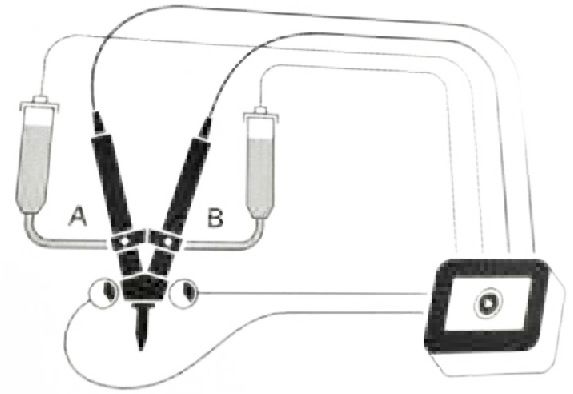
产品系列型号	NS.LGF330.S(S代表:双)	NS.LGF450.S	NS.LGF600.S
外形尺寸	228 mm x 163 mm	228 mm x 163 mm	301 mmx 163 mm
重量	1230g	1230g	1880g
工作压力	0-20 bar	0-20 bar	0-20 bar
输送压力	40 bar	40 bar	40 bar
粘稠度	水状到糊状	水状到糊状	水状到糊状
容积流量	0.1-6.6 ml/min(at 1:1)	0.2-12 ml/min(at 1:1)	0.6-32.0ml/min (at1:1)
最小投配量	0.005 ml	0.010 ml	0.030 ml
输送精度	±1%	±1%	±1%
工作温度	10-40°C	10-40°C	10-40°C
重复精度	>99%	>99%	>99%



系统原理演示



自调平液体,低粘度物料,包括传感器技术



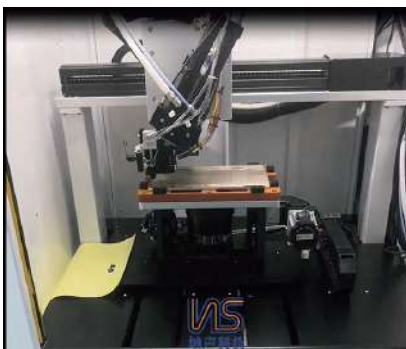
非自流平液体,中到高粘度物料,包括传感器技术和压力进料



应用案例

凭借着精确输送、重复的准确性、精确的投配量、与粘度无关和正确的混合比例等特性,双组份螺杆阀能很好地满足客户的预期。此双组份微量点胶泵非常适合医疗技术应用。通过使用 双组份螺杆阀,客户可以从诸多优势中受益例如提高生产力、降低材料消耗和减少浪费。

越来越小、越来越薄、越来越强大-在电子工业中,创新和节省空间的连接技术既不妨碍小型化,也不妨碍大规模生产。微量点胶泵,特别是双组份点胶泵NS.LGF330.S,有着良好的性能表现,其能实现0.001ml的最小投配量。在每种粘合剂应用中,无论它有多精细,例如将微型摄像头粘合到智能手机上时,该微量点胶泵都能凭借着清洁的粘合能力而成为此类应用的最佳选择。



耗材配件规格选择表>>

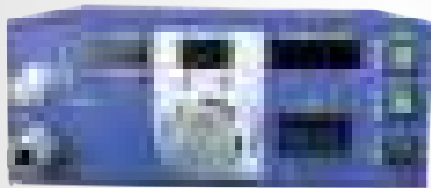
产品图片	料号代码	产品名称	规格型号	材质
	DD.03.00.0005-81	鲁尔接头密封圈	6*1	氟胶
	DD.04.08.0007-79	气缸	56.1x33.9x33.2mm	标准气缸
	纳声定制	压力传感器组件	PC10-4MS4w11C	纳声定制
	DD.08.00.0009-1110	泛塞封	7.8*12.6*4.8 PEEK	PEEK
	NS.JGJ.JJ.0346	定子	纳声螺杆阀点胶机定子[常规型(BASIC)]	纳声定制
	NS.JGJ.JJ.0347	转子	纳声螺杆阀点胶机转子[常规型/热熔型(BASIC)]	纳声定制
	纳声定制	雷莫FGG 插头线	00B-3芯/单头3米/高柔线	纳声定制
	NS.600.PJ.0009	旋转密封圈	18*7*4.5	氟胶
	NS.600.PJ.0015	排胶块	纳声定制	纳声定制
	NS.600.PJ.0016	堵头	PC10-4MS纳声定制4w11C	纳声定制
	NS.600.PJ.0012	料腔	纳声定制	纳声定制
	NS.600.PJ.0017	出胶嘴	纳声定制	纳声定制
	NS.600.PJ.0008	O形圈	18*1.0	氟胶
	纳声定制	帕尔贴片	FPK2-19808NC	纳声定制

精密点胶控制器系列

Precision dispensing controller series

产品性能

- 标配气压安定电路(PAT.)消除吐出量的偏差、实现优异的吐出精度。
- 紧凑型设计，节省空间。



名称：高精度数码点胶控制器

产品性能

- 提高压力变化的可追踪性。
- 实现更精细的涂布。
- 提升低粘度液剂的涂布稳定性，易维护性。



名称：全功能数控型点胶控制器



名称：单液智能点胶控制器(高端型)

型号：NS.DC.310HD

参数规格 Parameter specification

点胶方式	空压方式	
控制方式	微机电子式/气压控制式	
吐出模式	定时模式/手动模式	
吐出压力/时间设定范围	5~700 kPa/0.01~9,999 s	
真空压力设定范围	0~-20 kPa(供气压400 kPa时)	
输出信号	点胶完成输出/点胶中输出(切换式)	
电源及频率	AC100-240V 50/60 Hz	
供气压力	连接方式	Ø6一触式接头
	范围	吐出压力+100 kPa以上且最大至 800 kPa
外形尺寸	W188xD198xH84 mm	
重量	3.4 KG	

参数规格 Parameter specification

点胶方式	空气脉冲方式
控制方式	微电脑控制电动/气动方式
点胶模式	定时模式/手动模式
吐出压力/时间设定范围	0.030~0.500 MPa/0.001~9999.999 s
真空压力设定范围	-0.020~0MPa
输出信号	准备、点胶完成、点胶中、点胶循环中、电磁阀报警、错误、余量警告、通电中
电源及频率	AC100-240V 50/60Hz
主要功能	水头差自动修正、自动防止漏滴、自动余量警告、点胶计数器、秒表、日英显示切换、供给压力错误、排气错误、真空压力错误、电磁阀错误、电磁阀警告、
外形尺寸	W300xD300xH100 mm
重量	5.8 KG

点胶控制器（有源）系列

Dispensing Controller (Active) Series

- 具备手动/自动点胶模式，自动间隔时间点胶功能。
- 真空回吸功能，能有效解决代粘度液体点胶后滴流现象。
- 配备各种接口方式，方便与自动化设备连接。
- 采用数字显示方式方便精密调整吐胶时间。
- 自动存储设定参数，即使断电也无需重新设置。

通用型供胶单元/压盘泵

Universal glue supply unit/platen pump

专注核心供胶单元解决方案经验15年+



柱塞式注胶头 NS016

Plunger glue injection head NS016



控制器

产品特点 Product features

- 单、双组分胶水混合比例固定
- 体积计量值不受温度，材料压力和粘度等影响
- 可重复精度和工艺可靠性高

通用特性 Universal characteristics

- 适用胶水：单组份或双组分胶水，从低粘度到高粘度，低、中、高填料胶水
- 计量方式：体积计量（通过改变缸套的直径固定胶水比例）

规格参数 Specification parameter

最小点胶量	0.1ml
最大点胶量	(一次行程)32ml
最大点胶速度	对于高粘度导热胶 0.6 ml/s
最大点胶速度	对于常规硅胶 2 ml/s
最大加热温度	80 °C
整体重量	14 kg
电机功率	400W 伺服电机

通用型供胶单元 NS260

Universal glue supply unit NS260



产品特点 Product features

- 真空吸盘，包装换胶时胶水无气泡混入胶水
- 螺杆阀保证供料连续性
- 自动升降压力切换，在换料和正常生产过程
- 出料口压力侦测

通用特性 Universal characteristics

- 适用胶水料桶包装：5 加仑
- 适用胶水：单组份或双组分，高填料，高粘料胶水

规格参数 Specification parameter

设备尺寸	936*1074*827 (mm)
重量	130kg
供电	1~ 220 V, 50/60 Hz, CEE 6 A
螺杆泵容积	4ml/R
内径	285 mm
外径(base area)	305 mm
最大高度	420 mm

通用型供料单元 NS300

Universal feeding unit NS300



产品特点 Product features

- 料桶真空保证胶水免受空气、湿气等外部环境的干扰
- 料桶加热, 供料泵加热, 料管加热可选
- 通过独特的胶水循环功能, 保证胶水在静置状态下不会沉淀, 导致胶水材料的性能发生改变

通用特性 Universal characteristics

- 适用胶水类型: 硅胶/环氧/聚氨酯等
- 适用胶水: 单组份或双组份胶水, 从低粘度到高粘度, 适用低填料, 高填料胶水

规格参数 Specification parameter

设备尺寸	1500*2038*700mm
料筒体积	60L/45L/20L/10
供料泵缸套体积	294 ml
供料泵能力/供气压力	3-10 bar/6 bar
搅拌速度	39 Rpm
最大加热温度	80 °C
电机功率	400W 伺服电机
整体重量	400 kg
最大加热温度	80 °C
管路长度	3米/4米/5米/6米可选

空桶泵 (清桶泵、压盘泵)

Empty barrel pump (barrel cleaning pump, platen pump)



产品特点 Product features

1. 直接和标准胶桶配合使用 (5加仑), 不需要往其他容器内转移材料, 可使原料浪费率降至极低。
2. 适合粘度高、流动性差、含固量高的介质, 最高粘度达到 1000000CPS。
3. 体积精巧, 重量较轻, 操作简洁, 可以方便的安装和操作。
4. 多种规格泵采用模块化组装方式, 适用于各种不同流量区间。

参数规格 Specification parameter

外形尺寸	910mm×700×970mm (气缸升高后高度为1370mm)		
重复精度	±1%		
可输送介质	①介质粘度: ≤1000000cps		
	②介质压力: ≤0.6MPa		
	③介质温度: ≤80°C		
流量参数			
型号	转速	推荐出胶量	出胶压力
NS-1.5CC-36H	0~85rpm/min	0.18~2.5 ml/s	36 bar
NS-3CC-24H	0~85rpm/min	0.8~7 ml/s	24 bar
NS-6CC-24H	0~85rpm/min	2.5~21 ml/s	24 bar

高粘度胶水供胶单元 NS200

High viscosity glue supply unit NS200



产品特点 Product features

- 双向供料泵保证供料连续性
- 自动升降压力切换，在换料和正常生产过程
- 电阻式液位计，监控物料的使用情况
- 输出料压监控和自动调整功能

通用特性 Universal characteristics

- 适用胶水料桶包装：5 加仑
- 适用胶水：单组份或双组分，无填料，中高粘度胶水

规格参数 Specification parameter

设备尺寸	900*1904*710 (mm)
重量	230kg
供电	3~ 400 V, 50/60 Hz, CEE 16 A
泵一次行程体积	294 cm ³
内径	285 mm
外径(base area)	305 mm
最大高度	420 mm

高粘度高填料胶水供胶单元 NS 800

High Viscosity and High Abasive Feeding unit ZZT 800



产品特点 Product features

- 双供料泵保证供料连续性
- 电阻式液位计，监控物料的使用情况
- 真空吸盘，确保换胶时胶水无气泡混入胶水
- 自动升降压力切换，在换料和正常生产过程

通用特性 Universal characteristics

- 适用胶水料桶包装：5 加仑
- 适用胶水：单组份或双组分，高填料，高粘料胶水

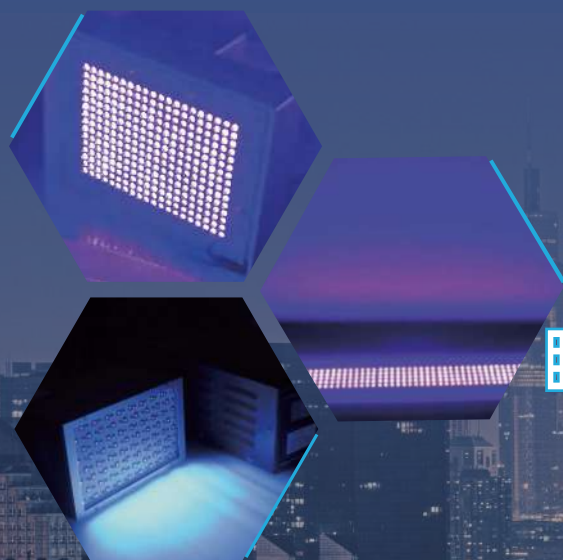
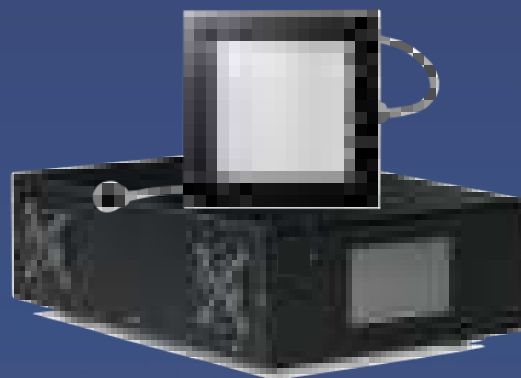
规格参数 Specification parameter

设备尺寸	900*1904*710 (mm)
重量	230kg
供电	3~ 400 V, 50/60 Hz, CEE 16 A
泵一次行程体积	294 cm ³
内径	285 mm
外径(base area)	305 mm
最大高度	420 mm

UV LED光源固化机

UV LED light source curing

专注UV固化整体解决方案经验15年+



进口灯珠
瞬间固化

UV LED 点光源系列

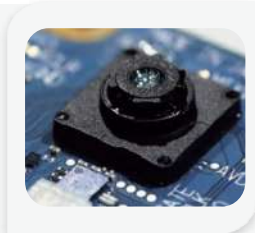
不同波长、不同规格尺寸，可按需定制

产品特点

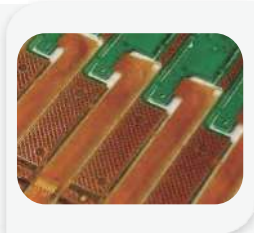
- ☑ 高功率输出
- ☑ 高温、LED异常报警功能
- ☑ 规格多样化满足多种需求
- ☑ 精密光学设计、出光均匀
- ☑ 散热优良、杜绝工件和照射物高温变形
- ☑ 任意规格可定制



微型扬声器组装



手机摄像头定焦、组装



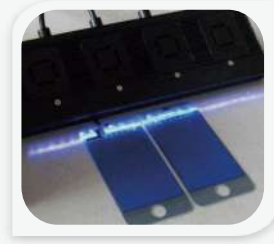
FPC 补强



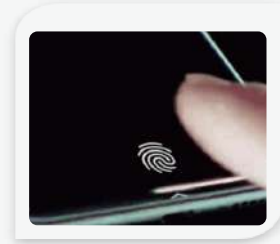
音圈马达组装



TP贴合



TP贴合

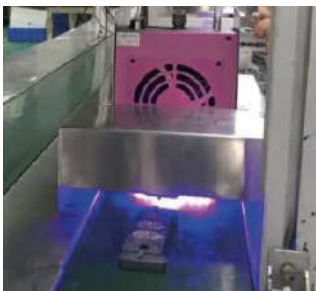


指纹识别模块

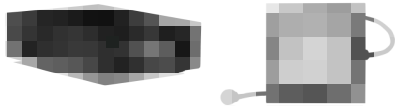
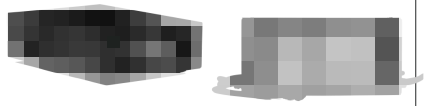
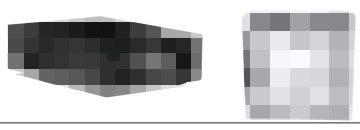
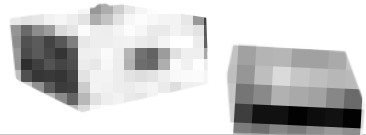

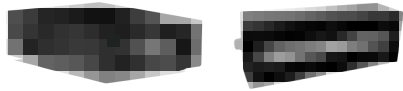
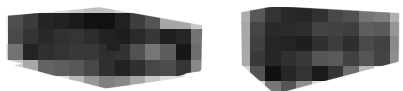


半导体芯片

产品典型场景 Typical product scene



UV LED 面光源

控制器+照射头	照射面积	波长范围	消耗电功率	散热方式
	100X100(mm)	365/395/405	240W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	200X100(mm)	365/395/405	600W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	200X200(mm)	365/395/405	600W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	200X300(mm)	365/395/405	1800W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	120X30(mm)	365/395/405	240W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	240X30(mm)	365/395/405	480W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	240X30X30(mm)	365/395/405	960W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)

UV LED 线光源

一体式线光源	照射面积	波长范围	消耗电功率	散热方式
	200X15(mm)	365/395/405	150W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)
	300X15(mm)	365/395/405	240W/H	风冷/水冷 (可根据需求选择)

UV点光源固化机



四通道点光源



八通道点光源

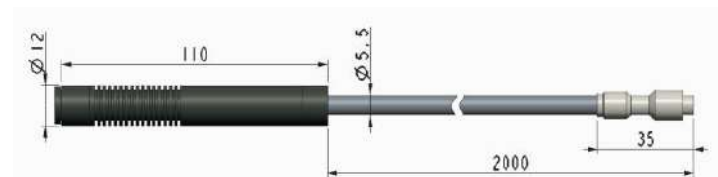
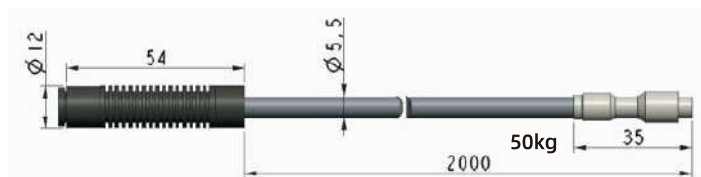
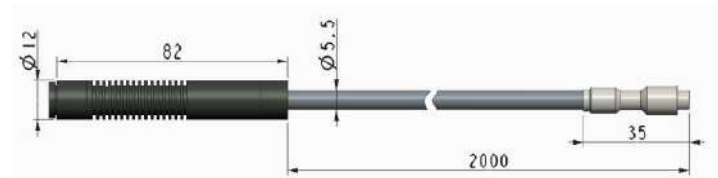
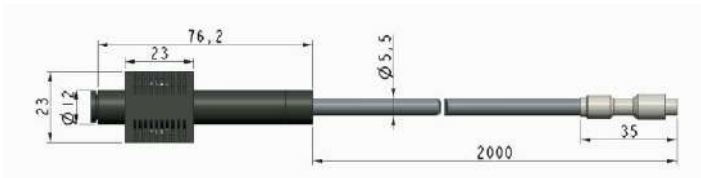


规格参数 Specifications

照射头												
365/385/395/405nm 可定制不同波段	透镜 (mm)	LE1.5	LE3.0	LE4.0	LE5.0	LE6.0	LE7.0	LE8.0	LE10	LE12	LE16	LE20
	最佳照射 距离(mm)	7	9	14	16	17	21	27	25	27	38	40
	最大照度 MW/CM ²	10000	8000	5200	4500	4200	2800	2200	1900	1300	800	600
电缆长度	2M、5M可选					冷却方式		自冷/风冷				

照射头外型尺寸 Irradiation head size

A1 (透镜) /mm	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø10	Ø12	Ø15	Ø16	Ø20
A2 (头部) /mm	12.8	12.8	13.0	12.9	9.6	8.6	9.6	8.6	10.2	9.6	9.6	9.6	8.6



UV LED面光源固化机

UV LED surface light source curing machine



型号：NS.UV1010

应用行业

UV涂料的干燥、印刷电路保护膜、IC卡、IC标签涂层、DVD媒介涂层、UV胶带剥离、UV粘接、数码家电制造电子制造、PCB板涂层和芯片粘接、手机摄像头组装、DVD光头各种PVC、塑胶片、计算机键盘、手机按键、烘干固化微型扬声器、扬声器、受话器、耳机、耳塞等UV胶固化以及电声行业。

技术参数

照射头		控制器		
365/395/405mm	发光（照射）面积	100*100mm	电压	AC220V
	照射距离	5-50	控制方式	触控/脚踏/PLC
	光功率密度(W/CM ²)	0-15	照射功率可调范围	10%-100%可调
散热方式	风冷/水冷（可根据需求选择）		照射模式（手动）	通过按键/脚踏
电缆长度	2M、5M可选		照射模式（自动）	设定照射时间0.1-999.9S
光源推定寿命	25000小时		通讯控制	I/O接口/实现与上位机远程控制
使用湿度/湿度范围	-10		运行环境温度/湿度	0°C-45°C（不结冰、不凝露）
输入电压	220VAC 50Hz		保存环境温度/湿度	-10°C-60°C/ 30-85%RH（不凝露）
外形尺寸	140*97*100mm	外形尺寸	340*243*101.5mm	

产品特点

UV涂料的干燥、印刷电路保护膜、IC卡、IC标签涂层、DVD媒介涂层、UV胶带剥离、UV粘接、数码家电制造电子制造、PCB板涂层和芯片粘接、手机摄像头组装、DVD光头各种PVC、塑胶片、计算机键盘、手机按键、烘干固化微型扬声器、扬声器、受话器、耳机、耳塞等UV胶固化以及电声行业。

产品参数

照射头		控制器		
365/395/405mm	发光（照射）面积	200*100mm	电压	AC220V
	照射距离	5-50	控制方式	触控/脚踏/PLC
	光功率密度(W/CM ²)	0-15	照射功率可调范围	10%-100%可调
散热方式	风冷/水冷（可根据需求选择）		照射模式（手动）	通过按键/脚踏
电缆长度	2M、5M可选		照射模式（自动）	设定照射时间0.1-999.9S
光源推定寿命	25000小时		通讯控制	I/O接口/实现与上位机远程控制
使用湿度/湿度范围	-10		运行环境温度/湿度	0°C-45°C（不结冰、不凝露）
输入电压	220VAC 50Hz		保存环境温度/湿度	-10°C-60°C/ 30-85%RH（不凝露）
外形尺寸	270*200*107.5mm	外形尺寸	340*243*101.5mm	



型号：NS.UV2020

UV LED面光源

UV LED surface light source



型号：NS.UV123

应用行业

触摸屏侧边固化、FPC补强、排线连接器线涂胶固化、条线涂胶工艺流水线作业、微型马达UV固定。

技术参数

照射头		控制器		
发光（照射）面积	120*30mm	电压	AC220V	
365/395/405mm	照射距离	5-50	控制方式	触控/脚踏/PLC
	光功率密度(W/CM ²)	0-15	照射功率可调范围	10%-100%可调
散热方式	风冷/水冷（可根据需求选择）	照射模式（手动）	通过按键/脚踏	
电缆长度	2M、5M可选	照射模式（自动）	设定照射时间0.1-999.9S	
光源推定寿命	25000小时	通讯控制	I/O接口/实现与上位机远程控制	
使用湿度/湿度范围	-10	运行环境温度/湿度	0°C-45°C（不结冰、不凝露）	
输入电压	220VAC 50Hz	保存环境温度/湿度	-10°C-60°C/ 30-85%RH（不凝露）	
外形尺寸	162*120*70mm	外形尺寸	340*243*101.5mm	



型号：NS.UV243

产品特点

UV涂料的干燥、印刷电路保护膜、IC卡、IC标签涂层、DVD媒介涂层
UV胶带剥离、UV粘接、数码家电制造
电子制造、PCB板涂层和芯片粘接、手机摄像头组装、DVD光头各种PVC
、塑胶片、计算机键盘、手机按键、烘干固化微型扬声器、扬声器、受话器、耳机、耳塞等UV胶固化以及电声行业。

技术参数

照射头		控制器		
发光（照射）面积	240*30mm	电压	AC220V	
365/395/405mm	照射距离	5-50	控制方式	触控/脚踏/PLC
	光功率密度(W/CM ²)	0-15	照射功率可调范围	10%-100%可调
散热方式	风冷/水冷（可根据需求选择）	照射模式（手动）	通过按键/脚踏	
电缆长度	2M、5M可选	照射模式（自动）	设定照射时间0.1-999.9S	
光源推定寿命	25000小时	通讯控制	I/O接口/实现与上位机远程控制	
使用湿度/湿度范围	-10	运行环境温度/湿度	0°C-45°C（不结冰、不凝露）	
输入电压	220VAC 50Hz	保存环境温度/湿度	-10°C-60°C/ 30-85%RH（不凝露）	

UV LED面光源/固化炉

UV LED surface light source/curing furnace



型号: NS.UV2433

应用行业

触摸屏侧边固化、FPC补强、排线连接器涂胶固化、条线涂胶工艺流失线作业、微信马达UV固化。

技术参数

照射头		控制器		
	发光(照射)面积	240*30*30mm	电压	AC220V
365/395/405nm	照射距离	5-50	控制方式	触控/脚踏/PLC
	光功率密度(W/CM ²)	0-15	照射功率可调范围	10%-100%可调
散热方式	风冷/水冷(可根据需求选择)		照射模式(手动)	通过按键/脚踏
电缆长度	2M、5M可选		照射模式(自动)	设定照射时间0.1-999.9S
光源推定寿命	25000小时		通讯控制	I/O接口/实现与上位机远程控制
使用湿度/湿度范围	-10		运行环境温度/湿度	0°C-45°C(不结冰、不凝露)
输入电压	220VAC 50Hz		保存环境温度/湿度	-10°C-60°C/ 30-85%RH(不凝露)
外形尺寸	270*240*150mm		外形尺寸	340*243*101.5mm

产品特点

- 丝网印刷行业
- 扬声器、微型扬声器耳机
- 耳塞行业光
- 学透镜行业

产品参数

发光面积(mm)	输送宽带(mm)	照射距离(mm)	波长(mm)	光功率密度(W/CM ²)
100*100	100	5-100	365/395/405	0-15
300*32	200	5-100	365/395/405	0-15
500*30	200	5-100	365/395/405	0-15



型号: NS.UVGHL

新能源uv固化一体机(定制)

New energy uv curing machine (customized)

型号：NS.FB.2022011501WF



适用产品

产品尺寸：最大宽度400mm

功能及特点

- LED灯珠采用进口光UVLED灯珠，衰减慢寿命长。
- LED灯珠搭配短路、过流、超温等保护功能。
- 光源功率可以独立设定，并以百分比显示出来，功率调整精度达到1%。(固化设备启动功率百分比为8-10%)
- 具备自动、手动、阶梯、脉冲等照射模式。
- 配备完善的外部I/O控制接口，实现与自动化设备的完美连接；
- 触摸式操作面板，操作简单直观。
- 科学散热结构设计，确保设备工作温度的正常范围内，保证光功率恒定输出

规格参数

光功率	365nm: 900mw/cm2	(光功率可根据光源功率调节)
传递速度	0.5-5m/min可调	
照射面积		
照射距离	10mm ~ 150mm (手动调节)	
功耗	8350w	
产品温度	≤50°C	
外形尺寸	照射头: 600mm (L) * 200mm (W) * 110mm (H) ; 输送机: 1600mm (L) * 1100mm (W) * 1515±25mm (H)	
供电规格	(1) .220VAC/50HZ; (2) .22.0机器自带2m长电线	
传送网带	不锈钢网带 (网带尺寸: 400X2000)	



微信扫码 与纳声互动



微信视频号

东莞市纳声电子设备科技有限公司

DONGGUAN NASHENG ELECTRONIC EQUIPMENTTECHNOLOGYCO., LTD

Add: 东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路24号4栋

越南办事处 越南海防市

吉安办事处 吉安市吉安县

常州办事处 江苏省常州市



400-822-9298

<http://www.nashengcn.com>

2024~V1版本